建设项目环境影响报告表

(试　行)

项目名称：沈阳市东陵农电局电气安装工程队建设项目

建设单位(盖章)：沈阳市东陵农电局电气安装工程队

编制日期: 2015 年 8 月

国家环境保护总局制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称—指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字(两个英文字段作一个汉字)。

2. 建设地点—指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3. 行业类别—按国标填写。

4. 总投资—指项目投资总额。

5. 主要环境保护目标—指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6. 结论与建议—给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7. 预审意见—由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8. 审批意见—由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

<table>
<tr><td>项目名称</td><td colspan="5">沈阳市东陵农电局电气安装工程队建设项目</td></tr>
<tr><td>建设单位</td><td colspan="5">沈阳市东陵农电局电气安装工程队</td></tr>
<tr><td>法人代表</td><td colspan="2">李欣</td><td>联 系 人</td><td colspan="2">杨威</td></tr>
<tr><td>通讯地址</td><td colspan="5">沈阳市东陵区李相街道孙家寨村</td></tr>
<tr><td>联系电话</td><td>152-42042999</td><td>传　真</td><td>024-23803353</td><td>邮政编码</td><td>110172</td></tr>
<tr><td>建设地点</td><td colspan="5">沈阳市东陵区李相街道孙家寨村</td></tr>
<tr><td>立项审批部门</td><td colspan="2">——</td><td>批准文号</td><td colspan="2">——</td></tr>
<tr><td>建设性质</td><td colspan="2">新建√ 改扩建□ 技改□</td><td>行业类别
及代码</td><td colspan="2">机械加工</td></tr>
<tr><td>占地面积</td><td colspan="2">13340m^2</td><td>绿化面积</td><td colspan="2">——</td></tr>
<tr><td>总投资
（万元）</td><td>1200</td><td>其中：环保投资(万元)</td><td>13.0</td><td>环保投资
比例</td><td>1.08%</td></tr>
<tr><td>评价经费
（万元）</td><td>——</td><td>预期投产日期</td><td colspan="3">——</td></tr>
</table>

工程内容及规模：

1. 项目概况

沈阳市东陵农电局电气安装工程队前身为沈阳东陵农电局电器开关厂，建于 1989 年，拥有经验丰富的工程技术人员和职工队伍，主要从事高低压开关柜、高压/低压预装式变电站及配电线路器材制造。项目投产后，实现高压柜（KYN28-12、XHGN-10）和低压柜（GGD、GCK-(AB)）年产量 200 台（仅为外壳部分）、高压/低压预装式变电站年产量 15 台（仅为外壳部分）、配电线路器材（横担、抱箍、接地棒、拉板）年产量 300 套，产品主要为沈阳市东陵区农电局内部使用。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目环境影响评价分类管理名录》中有关规定，该项目应进行环境影响评价，编制环境影响报告表。受建设单位委托，沈阳环境科学研究院承担了该项目的环境影响评价工作。

2. 建设项目内容及规模

沈阳市东陵农电局电气安装工程队位于沈阳市东陵区李相街道孙家寨村，项目投资

1200 万元人民币，占地面积 13340m^2，建筑面积 2000m^2，包括 2 个生产厂房（二层），1 个办公楼（二层），1 个库房（一层）、1 个浴池。

3. 主要原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料消耗情况详见表 1，主要能源消耗情况详见表 2。

表 1　主要原辅材料消耗情况

序号	名称	单位	用量
1	钢板	t/a	13
2	不锈钢板	t/a	15
3	角钢	t/a	50
4	焊条	t/a	0.4
5	机油	t/a	0.1

表 2　主要能源消耗情况

名称	单位	消耗量
电	kW.h/a	190000
水	t/a	336

4. 主要生产设备

项目主要生产设备情况详见表 3。

表 3　项目主要生产设备表

序号	名称	规格型号	数量（台）
1	折弯机	WC67Y-80/3200	1
2	剪板机	QC11Y-6*2500	1
3	摇臂钻床	Z3050*16/1	1
4	电焊机	--	2
5	冲床	--	6
合计			11

5. 生产制度和人员编制

项目共有职工 28 人，采用单班制生产，每年工作 240 天，每天工作 8 个小时。

6. 公共设施

供电：由沈阳市浑南电力责任有限公司统一提供；

供水：项目用水由村供水设施提供；

排水：主要为生活污水，进入办公楼后的化粪池（2m×1.5m×1.8m）暂存，定期清掏作生物堆肥处理；

采暖：市政供暖管网未铺设到项目位置，冬季采用电加热锅炉（110KW）供暖；

食堂：员工用餐外购，不设置食堂。

浴池：厂区东北角设置一座浴池，所用热水由电加热锅炉（110KW）提供。

7. 建设周期

项目所在位置原为沈阳东陵农电局电器开关厂，已建设完毕，本项目利用原厂区内所有建筑物，不新建任何建筑物。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题:

1. 项目用地原址情况

项目所在位置原为沈阳东陵农电局电器开关厂，主要从事高低压开关柜、高压/低压预装式变电站及配电线路器材制造。

2. 厂区现有污染物排放及保护措施情况

⑴ 废气

项目厂区现有排放的废气主要为焊接过程产生的焊接烟尘、燃煤锅炉供热时产生的 SO_2、NO_X、烟尘。焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后，由生产厂房轴流风机无组织排放。燃煤锅炉产生的 SO_2、NO_X、烟尘经 12m 烟囱直接排放。

⑵ 废水

项目厂区现有排放的废水主要为员工日常生活产生的生活污水，其中主要污染物为 COD、NH_3-N、SS，进入办公楼后的化粪池暂存，定期清掏作生物堆肥处理。

⑶ 噪声

项目厂区现有噪声主要为生产过程中设备运转的噪声，对设备采取减振和消声措施，再经厂房隔声、距离衰减，厂界噪声可达标。

⑷ 固体废物

项目厂区现有固废主要为边角废料、废焊条、废焊渣，员工日常生活产生的生活垃圾。边角废料、废焊条集中收集后外售，废焊渣收集后按照一般工业固废处理，生活垃圾收集后，由环卫部门统一处理。

3. 现存问题及整改措施

项目厂区原设有一座燃煤锅炉，产生的 SO_2、NO_X、烟尘等废气直接由烟囱排放。本项目不再使用此燃煤锅炉，冬季供暖及浴池所用热水由电加热锅炉提供。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况

1. 气象条件

沈阳市地处中纬度北温带季风型半湿润大陆性气候区。气象条件：沈阳地区属北温带季风型半湿润大陆性气候，四季分明；冬季漫长寒冷，一月份最冷，平均气温-12.8℃，极端最低气温-31.9℃；夏季炎热，七月份最热,平均气温 24.8℃，极端最高气温 39.3℃；年平均气温 8.1℃。

年降水量 680.4mm，多集中在 7、8 两月，并以 7 月份的平均降水量为最大（168.4mm）。采暖期各月平均降水量逐渐减少并以 1 月份为最少（7.0mm）。

年平均气压 1011.2hPa；采暖期平均气压 1019.1 hPa；1 月份平均气压最高 1021.2 hPa；非采暖期平均气压 1005.5 hPa，其中 7 月份平均气压最低 998.9 hPa.。

年平均相对湿度 63.0%，采暖期平均相对湿度较小 57.8%，并以 3、4 月份最小 52.0%；非采暖期平均相对湿度 66.6%，并以 7、8 月份为最大 78.0%。

全年主导风向为 S 风，频率为 12.0%，次导风向为 SSW 风，频率为 11.0%。采暖期主导风向为 N，频率为 13.0%，次导风向为 S，频率为 10.0%；非采暖期主导风向为 S，频率为 14.4%，次导风向为 SSW，频率为 12.9%。年平均风速 3.30m/s，采暖期平均风速 3.28m/s；非采暖期平均风速 3.27m/s。其中 4 月份平均风速最大（4.40m/s），8 月份平均风速最小（2.60m/s）。

2. 地质条件

地形地貌：评价区域地貌单元属于辽河平原边缘的低山缓丘带，地形由东北向西南逐渐降落，最大高差为 1.2m，海拔高度为 104m 左右，地势比较平坦。

水文地质状况：评价区域地层结构自地表而下依次为杂填土层、亚粘土层、粘土层和砂砾层以及卵石层。其各土层厚度依次为：杂填土层厚 0.4-1.0m，亚粘土层厚 1.2～2.0m，粘土层厚 0.8～4.2m，砂砾层厚 0.6～1.2m，卵石层厚 4.1m 左右。项目所在地区内的地下水埋深为 7.5m，地震裂度为 7 度。

3. 水文条件

①地表水

项目所在地区主要地表水为浑河。浑河流域沈阳段的水文条件有几个特点：一是

由于降雨量集中，河流水量随季节而呈显著变化；二是由于暴雨集中且年际间变化大，洪水最大洪峰主要出现在 7、8 月份，且流量年际变化较大；三是含沙量较少，多年平均含沙量为 0.477kg/m^3，汛期为 0.592kg/m^3，实测最大含沙量为 10kg/m^3，但是历年输沙量变化很大，丰枯水年输沙量相差可达 70 倍左右。

②地下水

该地区地下水主要赋存于第四系砂砾石中，为孔隙潜水，稳定水位在地面下 10.6-11.2m，水量丰富，季节变化 1.0m 左右。其次是下部第三系砂砾岩层中风化裂隙水，局部为构造裂隙水，其富水性相对较差。地下水的补给主要是靠大气降水渗入补给和浑河的侧向补给。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

建设项目位于沈阳市东陵区李相街道孙家寨村，北侧为营祝线，东侧为沈阳矿山家具厂，南侧为沈阳市东陵区锦蓉新型建材厂，西侧为沈阳市东陵农电局孙家寨变电所。建设项目地理位置情况详见附图 1，项目平面布置及四邻情况详见附图 2。

环境质量状况

建设项目所在地区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等)

1. 环境空气质量现状

收集沈阳市环境保护局东陵分局环境监测站于 2014 年 7 月 20 日~26 日对沈阳东星医药科技有限公司医药产业园项目（距本项目 3.4 公里）的环境空气质量监测数据，结果详见表 4。

表 4　项目所在地区大气环境质量状况　单位：mg/m^3

采样时间	监测项目（日均值）				
	大气压（kpa）	气温（K）	二氧化硫	二氧化氮	可吸入颗粒物
2014.7.20	101.21	301	0.024	0.035	0.117
2014.7.21	101.21	301	0.027	0.032	0.121
2014.7.22	101.20	302	0.026	0.041	0.143
2014.7.23	101.21	301	0.027	0.046	0.132
2014.7.24	101.21	302	0.021	0.053	0.146
2014.7.25	101.21	303	0.025	0.045	0.126
2014.7.26	101.21	303	0.026	0.036	0.135
平均值	101.21	302	0.025	0.041	0.131
最大值	101.21	303	0.027	0.053	0.146
执行标准			0.15	0.08	0.15

由表 4 可知，项目所在区域的监测项目日均值满足《环境空气质量标准》(GB3095－2012)二级标准要求。

2. 地表水环境质量现状

项目生产过程中不产生废水，排放的废水主要为员工日常生活产生的生活污水，生活污水进入办公楼后的化粪池（2m×1.5m×1.8m）暂存，定期清掏作生物堆肥处理。由于排水不直接进入地表水，故本项目地表水环境质量现状评价从略。

3. 声环境质量现状

沈阳环境科学研究院于 2015 年 8 月 26 日、27 日对项目所在区域声环境进行监测，监测位置为厂界四周外 1m 处，结果详见表 5。

表 5　噪声监测结果表　单位：dB(A)

监测点位	时段	北	东	南	西
厂区边界	昼间	62.15	53.62	51.23	50.71
	夜间	50.33	43.12	42.54	40.89
(GB3096-2008)1 类、4a 类	昼间	70	55		
	夜间	55	45		

由表 5 可见，建设项目所在区域声环境质量满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 1 类、4a 类标准要求。

主要环境保护目标(列出名单及保护级别)：

项目四周均为道路、工业企业，无学校、居民等敏感点。

（1）保护建设项目所在区域的环境空气质量达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；

（2）保护建设项目所在区域的声环境质量满足《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 1 类、4a 类标准要求。

评价适用标准

<table>
<tr><td>环境质量标准</td><td>

1. 环境空气质量执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，详见表 6。

表 6　环境空气质量标准

序号	污染物	浓度限值（mg/m³）	标准来源
		日均值	
1	SO_2	0.15	GB3095-2012 《环境空气质量标准》二级标准
2	NO_2	0.08	
3	PM_{10}	0.15	

2. 声环境质量执行国家《声环境质量标准》(GB3096-2008) 1 类、4a 类声环境功能区标准，详见表 7。

表 7　声环境质量标准

功能区类别	标准值/dB	
	昼间	夜间
1 类	55	45
4a 类	70	55

</td></tr>
<tr><td>污染物排放标准</td><td>

1. 废气

项目产生的焊接烟尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源“颗粒物”无组织排放标准（1.0mg/m³）。

2. 噪声

厂界噪声排放，执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 1 类、4a 类噪声排放标准要求，详见表 8。

表 8　工业企业厂界环境噪声排放标准　　单位：dB (A)

功能区类别	昼间	夜间
1 类	55	45
4a 类	70	55

3. 固体废物

固体废物排放执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；

</td></tr>
<tr><td>总量控制指标</td><td>

建设项目建成后需要进行污染物总量控制的指标有：

——

</td></tr>
</table>

建设项目工程分析

工艺流程简述（图示）：

1. 高、低压柜，高压/低压预装式变电站（仅外壳部分）：

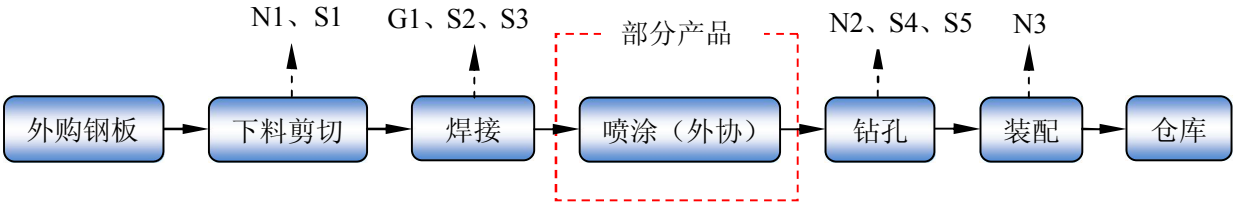

图 1　项目外壳产品生产工艺流程图

2. 配电线路器材制造：

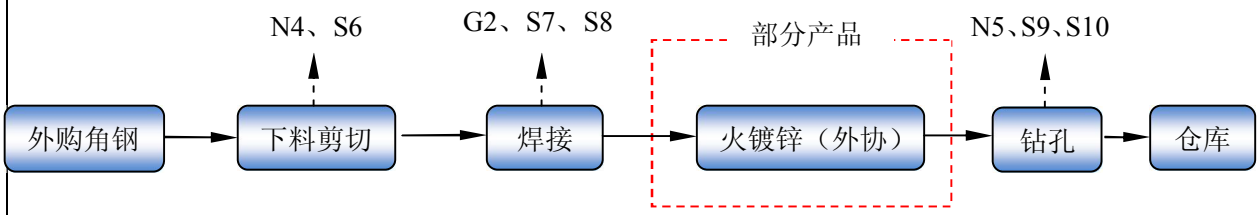

图 2　项目配电线路器材产品生产工艺流程图

项目主要污染节点及污染因子情况详见表 9。

表 9　项目污染节点及主要污染因子表

编号	排放源	排放污染物质	编号	排放源	排放污染物质
G1	焊接机	焊接烟尘	S3	焊接机	废焊渣
G2	焊接机	焊接烟尘	S4	钻孔机	废金属屑
N1	剪切机	噪声	S5	钻孔机	废机油
N2	钻孔机	噪声	S6	切割机	废边角料
N3	装配过程	噪声	S7	焊接机	废焊条
N4	切割机	噪声	S8	焊接机	废焊渣
N5	钻孔机	噪声	S9	钻孔机	废金属屑
S1	切割机	废边角料	S10	钻孔机	废机油
S2	焊接机	废焊条			

运营期主要污染工序：

项目运营期污染主要来自以下几方面：

⑴ 废气

项目废气主要是焊接过程中产生的焊接烟尘。

⑵ 废水

项目生产过程中不产生废水，排放的废水主要为员工日常生活产生的生活污水。

⑶ 噪声

项目的噪声主要为各生产设备运转时产生的噪声。

⑷ 固体废物

项目固体废物主要为剪切过程产生的废边角料，焊接过程产生的废焊条、废焊渣，钻孔过程中产生的废金属屑、废机油以及员工日常生活产生的生活垃圾。

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	处理前产生浓度 及产生量(单位)	排放浓度 及排放量(单位)
大气污染物	焊接机	焊接烟尘	2.92 mg/m^3，5.83 g/h	0.29 mg/m^3，0.583 g/h
水污染物	生活污水 （285.6t/a）	COD NH_3-N SS	300 mg/L，0.086 t/a 30 mg/L，0.009 t/a 200 mg/L，0.057 t/a	——
固体废物	生产过程	边角废料	11.7 t/a	——
		废焊条头	0.04 t/a	——
		焊渣	0.02 t/a	0.02 t/a
		废金属屑	0.05 t/a	——
		废机油	0.01 t/a	0.01 t/a
		生活垃圾	6.72 t/a	6.72 t/a
噪声	项目噪声污染主要为投入生产时各设备运转产生的噪声，主要为剪切机、钻孔机、装配过程等，声强约为 75-85dB（A）之间。			
其他	无。			

主要生态影响（不够时可附另页）：

无。

环境影响分析

施工期环境影响简要分析:

项目所在位置原为沈阳东陵农电局电器开关厂，已建设完毕，本项目利用原厂区内所有建筑物，不新建任何建筑物，因此，施工期环境影响评价从略。

营运期环境影响分析:

1. 大气环境影响分析

项目废气主要为焊接过程产生的焊接烟尘。

项目焊接方式为电弧焊，焊条类型为 J422 焊条，消耗量为 0.4t/a，焊丝采用实芯焊丝，焊接的有效工作时间为 2 h/d。根据有关资料的经验排放系数，每公斤焊条产生烟尘量为 6~8 g（本项目取值为 7 g），则该项目的焊接烟尘产生量为 5.83 g/h。

项目产生的焊接烟尘采用局部净化与车间全面通风相结合的方式进行治理。局部净化是在焊接集中区域设置 1 台移动式焊接烟尘净化器，净化效率可达 90%。全面通风是利用轴流风机进行车间的机械排风，加强车间的全面通风换气。

焊接烟尘通过移动式烟尘净化器处理后，烟尘排放量为 0.583 g/h，再由车间内风量为 2000m^3/h 的轴流风扇排出，排放浓度为 0.292 mg/m^3，经距离扩散，厂界满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源“颗粒物”无组织排放浓度限值 1.0mg/m^3 的要求，对周围大气环境影响较小。

2. 水环境影响分析

项目生产过程中不产生废水，排放的废水主要为员工日常生活产生的生活污水，主要污染物为 COD、NH_3-N、SS。

员工生活用水按照每人每日 50L 计算，员工生活用水量为 1.4 t/d，336 t/a，排水按 85%计，生活污水排放量为 285.6 t/a。产生的生活污水排入办公楼后的化粪池（2m×1.5m×1.8m）暂存，定期清掏作生物堆肥处理。

同时，项目应根据辽宁省有关文件规定，做好化粪池的防腐、防渗工作。化粪池必须用钢筋混凝土构筑，化粪池设计应按辽宁建筑设计（给排水标准图集）《给排水安装》进行设计，化粪池管路也应做好防渗漏工作，定期检查，以免对地下水造成影响。

3. 声环境影响分析

项目噪声主要为投入生产时各设备运转产生的噪声，主要为剪切机、钻孔机及装配过程，噪声源强约为 75-85dB（A）之间。

根据环境影响评价技术导则 声环境（HJ2.4-2009），选取噪声预测计算模型如下：

$$L_P=L_0-20\times\lg(r/r_0) \quad (1)$$

式中：L_P－距声源 r 处的声级，dB(A)；

L_0－距声源 r_0 处的声级，dB(A)；

r－预测点距声源距离，m；

r_0－参考声处与点声源之间的距离，m；

$$L_{总}=10\times\lg(10^{0.1\times L_{P1}}+10^{0.1\times L_{P2}}+\ldots+10^{0.1\times L_{Pn}}) \quad (2)$$

式中：$L_{总}$—总等效声级，dB(A)；

L_{P1}、L_{P2}、...、L_{Pn}—分别为 n 个噪声的等效声级，dB。

$$L=10\lg(10^{0.1L_{本}}+10^{0.1L_{总}}) \quad (3)$$

式中：L—评价点噪声预测值，dB(A)；

$L_{本}$—评价点噪声本底值，dB(A)；

$L_{总}$—评价点总等效声级，dB(A)；

由于项目夜间不进行生产，噪声对周围环境的影响主要在昼间，因此，预测昼间生产过程中噪声对厂界四周的声环境影响，预测结果详见表 10。

表 10　项目厂界四周噪声预测结果表　单位：dB（A）

预测点	本底值	贡献值	预测值	标准值
北侧厂界	62.15	27.04	62.15	70
东侧厂界	53.62	36.89	53.71	55
南侧厂界	51.23	52.48	54.91	
西侧厂界	50.71	48.02	52.82	

由上表可知，项目运营期间产生的噪声经过距离衰减、厂房隔音后，厂界四周噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 1 类、4a 类昼间标准要求，且项目四周均为工业企业，没有居民、学校等敏感点，因此，对周围声环境影响不大。

4、固体废物环境影响分析

项目运营期间产生的固体主要为剪切时产生的废边角料，焊接过程产生的废焊条、废焊渣，钻孔过程产生的废金属屑、废机油以及员工日常生活产生的生活垃圾。

废边角料（11.7t/a）、废焊条（0.04 t/a）、废金属屑（0.05 t/a）统一回收后外卖；废焊渣（0.02 t/a）统一收集后，送辽宁牧昌工业固废处置有限公司处理；废机油（0.01 t/a）为危险废物（HW08），用专用容器收集后，定期送至有资质的单位处理；生活垃圾（6.72 t/a）统一收集后，由环卫部门统一进行无害化处理。因此，上述产生的固体废物不会对周围环境造成影响。

根据国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中有关规定，危险废物在厂内存放期间，应使用完好无损容器盛装；用以存放装置液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂痕。本项目临时储存区要求基础做防渗处理，地面为耐腐蚀硬化地面，并对该区域做出醒目的标识。

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

<table>
<tr><th>内容
类型</th><th>排放源
(编号)</th><th>污染物名称</th><th>防治措施</th><th>预期治理效果</th></tr>
<tr><td>大气污染物</td><td>电焊机</td><td>焊接烟尘</td><td>焊接集中区域经移动式焊接烟尘净化器处理，净化效率 90%，再由厂房轴流风机无组织排放。</td><td>达标排放</td></tr>
<tr><td>水污染物</td><td>生活污水</td><td>COD
NH_3-N
SS</td><td>进入办公楼后的化粪池（2m×1.5m×1.8m）暂存，定期清掏作生物堆肥处理。同时，化粪池应进行防腐防渗处理。</td><td>达标排放</td></tr>
<tr><td rowspan="6">固体废物</td><td rowspan="6">运营期</td><td>废边角料</td><td rowspan="2">统一收集，外售。</td><td rowspan="6">不会对环境影响造成影响</td></tr>
<tr><td>废焊条</td></tr>
<tr><td>焊渣</td><td>按照一般工业固废处理，统一收集后，送至辽宁牧昌工业固废处置有限公司。</td></tr>
<tr><td>废金属屑</td><td>统一收集，外售。</td></tr>
<tr><td>废机油</td><td>专用容器收集，委托有资质的固废处理单位进行处置。临时储存区要求基础做防渗处理，地面为耐腐蚀硬化地面，并对该区域做出醒目的标识。</td></tr>
<tr><td>生活垃圾</td><td>统一收集后送环卫部门进行无害化处理</td></tr>
<tr><td>噪声</td><td colspan="4">项目噪声主要为剪切过程、钻孔过程、装配过程时产生的噪声，源强约为 75-85dB（A）。对设备采取减振、降噪措施，经过建筑隔声及距离衰减后，噪声排放值可满足国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)1 类、4a 类标准要求。</td></tr>
<tr><td>其他</td><td colspan="4">——</td></tr>
<tr><td colspan="5">生态保护措施及预期效果
——</td></tr>
</table>

结论与建议

1、产业政策符合性分析

根据《产业结构调整指导目录》(2011 年本)中相关规定要求，建设项目生产产品不在产业政策中限制类、淘汰类项目之列；根据《辽宁省产业发展指导目录》（2008 年本）中相关规定要求，建设项目不在限制类、淘汰类项目之列，符合产业政策要求。

2、环境质量现状

⑴ 建设项目所在地区空气中 NO_2、SO_2、PM_{10} 日均值满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。

⑵ 建设项目所在地区声环境质量状况均满足(GB3096-2008) 1 类、4a 类功能区标准要求。

3、运营期污染防治措施及建议

⑴ 废气

项目废气主要为焊接过程产生的焊接烟尘。在焊接集中区域设置移动式焊接烟尘净化器（处理率约为 90%），处理后的焊接烟尘经车间轴流风扇无组织排放，对周围大气环境影响不大。

⑵ 废水

项目生产过程中无废水产生，员工日常生活产生的生活污水进入办公楼后的化粪池（2m×1.5m×1.8m）暂存，定期清掏作生物堆肥处理。

同时，项目应根据辽宁省有关文件规定，做好化粪池的防腐、防渗工作。化粪池必须用钢筋混凝土构筑，化粪池设计应按辽宁建筑设计（给排水标准图集）《给排水安装》进行设计，化粪池管路也应做好防渗漏工作，定期检查，以免对地下水造成影响。

⑶ 噪声

建设项目噪声主要为设备运转时产生的噪声，其噪声约为 75-85dB。对设备采取减振和消声措施，再经厂房隔声、距离衰减后，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)1 类、4a 类标准要求。

⑷ 固体废物

项目生产过程中产生的废边角料、废焊条、废金属屑，统一收集后外售；废焊渣按照一般工业固体废物进行处理，统一收集后，送至辽宁牧昌工业固废处置有限公司；废

机油为危险废物，用专用容器收集后，定期送至有资质的单位处理；员工产生的生活垃圾，统一收集后，由环卫部门统一进行无害化处理。

同时，根据国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中有关规定，危险废物在厂内存放期间，应使用完好无损容器盛装；用以存放装置液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂痕。因此，本项目临时储存区要求基础做防渗处理，地面为耐腐蚀硬化地面，并对该区域做出醒目的标识。

综上，本项目产生的固体废物不会对周围环境造成影响。

5、环保投资估算

建设项目环保总投资为 13 万元人民币，占工程总投资 1200 万元人民币的 1.08%，主要用于废气、噪声、固废的治理，主要内容见表 11。

表11　环保投资估算

序号	投资项目	金额（万元）
1	移动式焊接烟尘净化器	10.0
2	降噪、减振措施	2.2
3	固废收集设备	0.8
合计		13.0

6、“三同时”验收一览表

建设项目投产运行后各项指标达到设计值时，应进行“三同时”验收，“三同时”验收内容应严格按照建设项目的组成确定。本项目“三同时”验收计划见表 12。

表 12　工程环保设施及“三同时”验收一览表

项目	污染源	环保设施	效果	进　度
废气治理	焊接机	移动式焊接烟尘净化器	符合环保要求	与主体工程同时验收
噪声治理	生产设备	选用低噪设备、减振基础、建筑隔声	厂界达标	与主体工程同时验收
固体废物	废边角料、废焊条、废金属屑	统一收集后外卖	符合环保要求	与主体工程同时验收
	废焊渣	统一收集后，送至辽宁牧昌工业固废处置有限公司	符合环保要求	与主体工程同时验收
	废机油	专用容器收集后，定期送至有资质的单位处理	符合环保要求	与主体工程同时验收
	生活垃圾	环卫部门统一处理	符合环保要求	与主体工程同时验收

7、可行性结论

综上所述，本项目污染防治措施可靠，噪声、废气、废水、固体废物等均能实现稳定达标排放，对周围的环境影响较小，从环境保护角度分析，该建设项目在现址建设可行。

预审意见：   公章 经办人：　　　　　　　　　　　　年　　月　　日
下一级环境保护行政主管部门审查意见：   公章 经办人：　　　　　　　　　　　　年　　月　　日

审批意见：

公章

经办人：　　年　　月　　日

注　　释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附图 1　项目地理位置图 (应反映行政区划、水系、标明纳污口位置和地形地貌等)

附图 2　项目平面布置图

附图 3　项目四邻情况示意图

附图 4　项目区域规划图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1～2 项进行专项评价。

1. 大气环境影响专项评价
2. 水环境影响专项评价(包括地表水和地下水)
3. 生态影响专项评价
4. 声影响专项评价
5. 土壤影响专项评价
6. 固体废弃物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项,专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。