

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称—指项目立项批复时的名称，应不超过30个字(两个英文字段作一个汉字)。
2. 建设地点—指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。
3. 行业类别—按国标填写。
4. 总投资—指项目投资总额。
5. 主要环境保护目标—指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。
6. 结论与建议—给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。
7. 预审意见—由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。
8. 审批意见—由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

项目名称	沈阳海能达塑料包装有限公司建设项目				
建设单位	沈阳海能达塑料包装有限公司				
法人代表	王春风	联系	王春风		
通讯地址	沈阳市东陵祝家街道沙河子村				
联系电话	13940012577	传真	——	邮政编	110016
建设地点	沈阳市东陵祝家街道沙河子村				
立项部门	——	批准文号	——		
建设性质	新建	行业类别	塑料制品制造		
占地面积 (平方米)	1800m ² (租用厂区面积)	绿化面积 (平方米)	——		
总投资 (万元)	100	其中: 环保 投资(万元)	4.0	环保投资占 总投资比例	4.0%
评价经费 (万元)	——	预期投产 日期	2015 年 10 月		

工程内容及规模:

1、项目建设背景

沈阳海能达塑料包装有限公司建设项目位于沈阳市东陵祝家街道沙河子村，营业执照登记的公司经营范围包括：塑料制品加工，包装用品等；公司租用现有闲置厂区 1800m²，其中一层生产区建筑面积为 600m²，二层住宿区建筑面积 300m²；本项目主要从事生产塑料制品加工，塑料包装用品等，产品产量为 1000 吨/年。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》，该建设项目应开展环境影响评价工作，并依据国家环境保护总局《建设项目环境影响评价分类管理名录》的规定，本项目应编制环境影响报告表。受建设单位委托，沈阳环境科学研究院承担该项目的的环境影响评价工作。2015 年 7 月，沈阳环境科学研究院对项目场址进行了实地勘查，对周围环境概况和主要环境保护目标进行了详细的现场调查，并广泛收集有关资料，依据环境影响评价导则规定，编制完成该建设项目的的环境影响报告表。

2、项目组成及内容

本项目租赁沈阳市东陵祝家街道沙河子村闲置厂房进行生产，厂房共二层，一层建筑面积 600m²用于生产，二层建筑面积 300m²用于员工住宿；主要生产塑料制品，塑料包装用品。项目具体组成情况见表 1。

表 1 本项目建设内容组成情况一览表

工程类别	序号	项目名称	规模	备注
主体工程	1	厂房	600m ²	一层
	2	吹膜生产线	1 台	
辅助工程	1	循环水箱	循环水量为 2t	厂房外东南侧
公用工程	1	办公及住宿区	300m ²	二层
	2	供电	供电管网统一提供	
	3	供水	自来水公司统一提供	工作人员生活用水依托厂区现有供水设施提供
	4	排水	化粪池	化粪池位于厂区东北侧，定期清掏
	5	供暖	——	生产车间及办公室冬季采用电暖气取暖，不自建锅炉设施
	6	就餐	独立食堂提供	食堂设一个灶头，满足员工就餐需求

3、设备情况

本项目主要生产设备配置情况见表 2。

表 2 项目主要生产设备情况

序号	设备名称	规格型号	单位	数量
1	三层共挤吹膜机	三层	台	2
2	电脑控制分切机	LFQ	台	1
3	真空泵	——	台	2

4、主要原材料及能源消耗情况

本项目主要能源及原辅材料消耗情况详见表 3、表 4。

表 3 主要能源消耗情况表

项目	单位	总消耗量
电	万 kwh/a	40
水	m ³ /a	270.4
液化气	t/a	80

表 4 主要原材料消耗情况表

原材料名称	规格	年耗 (t/a)	备注 (液态/固态)
聚乙烯	7042K	300	固态
聚乙烯	1002	100	固态
聚乙烯	1520	100	固态
聚丙烯	T30S	300	固态
聚丙烯	RP210M	150	固态
聚丙烯	0568	100	固态
合计		1050	

聚乙烯理化性质情况见表 5。

表 5 聚乙烯理化性质情况表

原料名称	理化性质
聚乙烯塑料	聚乙烯 (polyethylene, 简称 PE) 是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂。在工业上, 也包括乙烯与少量 α -烯烃的共聚物。聚乙烯无臭, 无毒, 手感似蜡, 具有优良的耐低温性能 (最低使用温度可达 $-100\sim-70^{\circ}\text{C}$), 化学稳定性好, 能耐大多数酸碱的侵蚀 (不耐具有氧化性质的酸)。常温下不溶于一般溶剂, 吸水性小, 电绝缘性优良。
聚丙烯塑料	又称聚丙烯, 未着色时呈白色半透明, 蜡状, 无毒、无味, 密度小, 透明度也较好, 强度、刚度、硬度较高。成型收缩率 1.0-2.5%, 成型温度 $160-220^{\circ}\text{C}$ 。具有良好的电性能和高频绝缘性不受湿度影响, 但低温时变脆、不耐磨、易老化。

4、公用工程

本项目租用现有厂区闲置厂房, 具体如下:

供暖: 办公室及生产车间冬季配备电暖气取暖, 不自建锅炉设施。

供水: 市政供水。

供电: 市政供电。

排水: 本项目生产中冷却使用循环水, 不外排, 排放的污水仅为工作人员的日常生活污水; 生活污水排入厂区内化粪池, 定期清掏。

食堂: 项目食堂设置一个灶头为职工提供午餐, 可满足全厂职工就餐需求。项目食堂位于二层西侧位置。

5、人员配置及工作制度

本项目全年生产 260 天, 采用单班 8h 工作制, 劳动定员 10 人。

6、建设周期

本项目为在现有闲置厂房内进行, 现阶段生产设备陆续引进, 预计于 2015 年 10 月完成。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题:

本项目租用现有厂区闲置厂房，无现存环境污染问题。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、水文、植被、生物多样性等):

(1) 气象条件

沈阳市地处中纬度北温带季风型半湿润大陆性气候区。年平均气温 12.6℃；采暖期平均气温-5.2℃。其中 1 月份平均气温最低 (-11.3℃)；非采暖期平均气温 17.7℃,七月份平均气温最高 (24.1℃)。年降水量 680.4mm，多集中在 7、8 两月，并以 7 月份的平均降水量为最大 (168.4mm)。采暖期各月平均降水量逐渐减少并以 1 月份为最少 (7.0mm)。

年平均气压 1011.2hPa；采暖期平均气压 1019.1hPa；1 月份平均气压最高 1021.2hPa；非采暖期平均气压 1005.5 hPa，其中 7 月份平均气压最低 997.43hPa。

年平均相对湿度 63.0%，采暖期平均相对湿度较小 57.8%，并以 3、4 月份最小 52.0%；非采暖期平均相对湿度 66.6%，并以 7、8 月份为最大 78.0%。

全年主导风向为 S 风，频率为 12.0%，次导风向为 SSW 风，频率为 11.0%。采暖期主导风向为 N，频率为 13.0%，次导风向为 S，频率为 10.0%；非采暖期主导风向为 S，频率为 14.4%，次导风向为 SSW，频率为 12.9%。年平均风速 3.30m/s，采暖期平均风速 3.28m/s；非采暖期平均风速 3.27m/s。其中 4 月份平均风速最大 (4.40m/s)，8 月份平均风速最小 (2.60m/s)。见图 1。

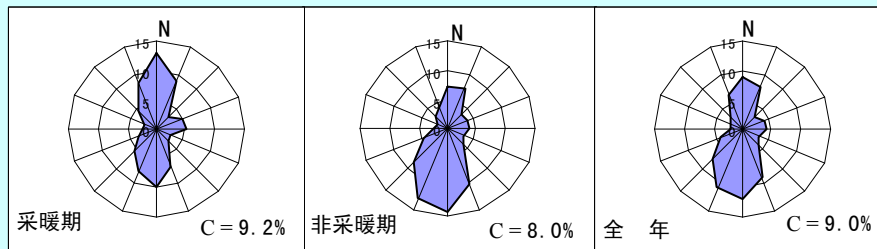


图 1 项目所在地区风向频率(%)玫瑰图(累年值)

(2) 地质条件

沈阳地区属浑河、辽河冲洪积二级阶地，地质情况比较稳定。地质成分主要为粉质粘土、砂粒土组成。地质层自上而下分别为：

粉质粘土：黄褐色，稍湿可塑至硬型，分布连续，顶部为耕土，厚约 0.5m，夹灰色条纹及铁锰质结核，层厚 1.8~1.9m；

粉质粘土：黄褐色，湿或很湿，分布不连续，含铁锰结核，层顶埋深 1.8~2.9m，层厚 0~2.4m；

粉质粘土：黄褐色，稍湿或湿，分布连续，层顶埋深 2.9~4.4m。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

建设项目位于沈阳市东陵祝家街道沙河子村，租用现有厂区闲置厂房，北侧为村路，隔村路以北为沈阳市东陵区吉顺源塑料制品厂；南侧为大地；东侧 140m 处为大于家沟村；西侧为其他单位库房。

项目地理位置见附图 1；项目周围情况现场照片见图 2-5；四邻情况见图 6；厂区平面布置情况详见附图 2。



图 2 项目东侧大地



图 3 项目西侧库房



图 4 项目南侧大地



图 5 项目北侧沈阳市东陵区吉顺源塑料制品厂



图 6 建设项目四邻情况图

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等):

(1)环境空气质量现状

收集《沈阳万实投资有限公司沈阳浑南农业科技产业孵化器项目》中由沈阳市东陵区环境监测站 2013 年 5 月 27、28 日对区域环境空气质量监测数据进行现状评价。详见表 6。

表 6 项目所在地区大气环境质量状况 单位: mg/m³

采样时间	编号	检测项目				
		大气压(kpa)	气温(K)	二氧化硫	二氧化氮	可吸入颗粒物
5.27	FH0527	101.21	293	0.031	0.034	0.133
5.28	FH0528	101.25	294	0.035	0.036	0.130
日平均值		101.23	293.5	0.033	0.035	0.1315
日最大值		101.26	294	0.035	0.036	0.133
执行标准 《环境空气质量标准》(GB 3095-2012) 二级标准				0.15	0.08	0.15

由表 6 可见, SO₂、NO₂、可吸入颗粒物日平均值均达到国家《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准。

(2)地表水环境质量现状

本项目生产中冷却使用循环水, 无生产废水外排, 排放的污水仅为工作人员的日常生活污水, 生活污水排入厂区内化粪池, 定期清掏, 不直接排入地表水中, 故本评价不做地表水体及地下水水质分析, 仅进行排放达标情况分析。

(3)环境噪声现状

本项目噪声采用经校准的声级计进行实测, 沈阳环境科学研究院于 2015 年 7 月 27 日、28 日在项目所在厂界外 1m 地面分设东、南、西、北四个噪声监测点位, 监测两天, 每天二次, 其监测结果见表 7。

表 7 环境噪声监测结果 单位: dB (A)

时间	时段	东	南	西	北
2015 年 7 月 27 日	昼间	51.5	51.4	51.2	52.1
	夜间	41.1	41.0	41.2	42.5
2015 年 7 月 28 日	昼间	51.6	51.3	51.4	52.5
	夜间	41.3	41.1	41.1	42.4
(GB3096-2008)1 类标准		昼 55 夜 45			

由表 7 可见, 项目厂区所在位置区域四周环境噪声均符合《声环境质量标准》(GB 3096-2008) 1 类昼间、夜间标准。

主要环境保护目标(列出名单及保护级别)

表 8 项目周围保护目标表

序号	保护类别	保护目标名称	人数 (口)	方向	距离 (m)	保护要求
1	居民	大于家沟村	261	E	140m	保护居民所在地区环境空气质量满足二级标准要求; 声环境质量满足 1 类标准要求

评价适用标准

环境 质量 标准	(1)根据沈阳市环境空气质量功能区划，本项目所在区域大气环境为二类功能区，执行国家《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，具体见表9。				
	表9 环境空气质量标准 单位：mg/Nm³				
	污染因子		SO ₂	NO ₂	PM ₁₀
	浓度	日均值	0.15	0.08	0.15
污 染 物 排 放 标 准	(2)根据沈阳市声功能区的划分，本项目厂区四周执行国家《声环境质量标准》(GB3096-2008)1类标准，详见表10。				
	表10 声环境质量标准 单位：dB (A)				
	标准		昼间	夜间	
	(GB3096-2008) 1类标准		55	45	
污 染 物 排 放 标 准	(1)废气				
	①非甲烷总烃排放执行国家《大气污染物排放标准》(GB16297-1996)表2中标准，详见表11。				
	表11 新污染源大气污染物排放限值				
	污染物	无组织排放监控限值 mg/m ³			
	非甲烷总烃	周界外浓度最高点	4.0		
	②厨房产生的油烟，执行国家《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)标准中小型饮食业单位标准，具体情况见表12、表13。				
	表12 饮食业单位的规模划分				
	规模	小型	中型	大型	
	基准灶头数	≥1, <3	≥3, <6	≥6	
	对应灶头总功率	1.67, <5.00	≥5.00, <10	≥10	
对应排气罩灶面总投影面积(平方米)	≥1.1, <3.3	≥3.3, <6.6	≥6.6		
表13 饮食业单位的油烟最高允许排放浓度和油烟净化设施最低去除率					
规模	小型	中型	大型		
最高允许排放浓度(mg/m ³)	2.0				
净化设施最低去除效率(%)	60	75	85		

(2)厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）1类标准，详见表 14。

表 14 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位： dB (A)

标准	昼间	夜间
(GB12348-2008)1 类标准	55	45

(3)固体废物排放，执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)；危险废物排放执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)。

总量控制指标

建设项目建成后需要进行污染物总量控制的指标有：

无。

建设项目工程分析

工艺流程简述（图示）：

本项目工艺及排污节点示意情况见图 7。

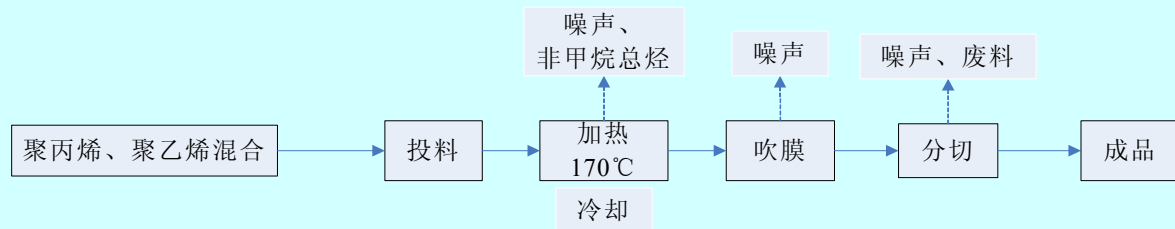


图 7 本项目生产工艺及排污节点情况示意图

工艺流程简述：

首先将聚丙烯、聚乙烯等原材料按照一定比例放在搅拌器中简单搅拌后，注入三层共挤吹膜机料斗，原料进入后，使其料斗塑料颗粒在加热（电加热至 170℃）的情况下熔融，然后原料经三通过滤从模头模口挤出，并吹成薄膜，并冷却使产品成型，然后收卷；收卷后用电控制分切机进行分切，最终形成成品。

冷却过程所需冷却水循环使用，不外排。

主要污染工序：

本项目主要环境影响发生在运营阶段，主要污染因子见表 15。

表 15 建设项目主要污染因子表

项目	污染产生节点	污染因子
废气	• 生产	非甲烷总烃
	• 生活	餐饮油烟
废水	• 员工生活	生活污水
噪声	• 真空泵、吹膜机等	噪声
固废	• 分切	分切废料
	• 检修	废机油

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	处理前产生浓度 及产生量(单位)	排放浓度 及排放量(单位)
大气 污染物	生产	非甲烷总烃	2.8 mg/m ³	1.9 mg/m ³
	生活	餐饮油烟	2.15mg/m ³	0.86mg/m ³
水 污染物	生活污水 (260t/a)	CODcr NH ₃ -N SS 动植物油 LAS	300mg/L, 0.078t/a 16mg/L, 0.004t/a 200mg/L, 0.052t/a 35mg/L, 0.009t/a 9mg/L, 0.002t/a	0
固体 废物	生产	废边角料	50t/a	0
		废机油	0.3kg/a	0
	生活	生活垃圾	1.3t/a	1.3t/a
		餐饮垃圾	0.4t/a	0.4t/a
噪声	生产设备及真空泵等运转产生的噪声值在 75-85dB(A) 左右。			
其他				
主要生态影响(不够时可附另页)				
—				

环境影响分析

施工期环境影响分析概要:

项目租用个人厂区现有闲置厂房，不新建厂房，施工期从略。

营运期环境影响分析:

1、大气环境影响分析

项目产生废气主要有生产中产生的非甲烷总烃、生活中厨房产生餐饮油烟。

本项目排放的大气污染物主要为三层共挤吹膜机加热、冷却过程排放的少量非甲烷总烃。

类比同等规模相同企业，非甲烷总烃的产生浓度 $2.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，吹膜机产生的非甲烷总烃由生产车间厂房顶部（10.5m）轴流风机排出厂房，排放浓度和排放量分别为 $1.9\text{mg}/\text{m}^3$ 和 $0.08\text{t}/\text{a}$ 。产生的非甲烷总烃排放浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中对“非甲烷总烃”的无组织排放限值标准要求。

建设项目厨房共设 1 个灶头，建设项目员工为 10 人。项目食堂位于二层西侧，类比同类型项目，本项目油烟产生浓度为 $2.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，经去除效率大于 60%的油烟净化器处理后排放浓度为 $0.86\text{mg}/\text{m}^3$ ，油烟排放量为 $3.24\text{g}/\text{h}$ ，满足排放标准要求（低于 $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ），油烟经油烟净化器处理后高于二层排放。

2、水环境影响分析

项目生产中采用循环水对加热后的塑料进行冷却，循环水在厂房外东南侧的水箱内储存，容积为 2t，补给水量为 $0.04\text{t}/\text{d}$ ， $10.4\text{t}/\text{a}$ ，循环使用不外排，因此本项目无生产废水排放；

本项目共计工作人员 10 人，其中 8 个人在厂区内 2 层住宿，生活用水按每人每天消耗新鲜水 100L 计，本项目用水量为 $1\text{t}/\text{d}$ ， $260\text{t}/\text{a}$ ，排水量按用水量的 85%计，排放量为 $289\text{t}/\text{a}$ ，项目餐饮废水经隔油池处理后与生活污水排入厂区内东北侧的化粪池，定期清掏。对周围水环境影响较小。

化粪池须用钢筋混凝土构筑，化粪池管路应做好防渗漏工作，禁止以渗坑形式排放废水，以免对地下水造成影响。

3、固体废物环境影响分析

本项目固体废物主要有生产中产生的废边角料、废机油、员工生活垃圾及餐饮垃圾。

本项目分切机剪裁时产生废边角料，产生量为 $50\text{t}/\text{a}$ ，回收后外售处理；

生产过程中产生废机油，年产生量为 0.3kg/a，送有资质单位统一处理；

项目员工共 10 人，生后垃圾按每人每天 0.5kg/d 计算，则生活垃圾产生量为 1.3t/a，统一收集后，由环卫部门统一处理；

餐饮垃圾按每人每天 0.15kg/d 计算，则餐饮垃圾产生量为 0.4t/a；统一收集后送有资质单位统一处理。

4. 噪声环境影响分析

(1)噪声源强分析

本项目的噪声主要为生产设备及和真空泵等设备运转时产生的噪声，噪声源强见表 16。

表 16 噪声源源强 dB(A)

序号	噪声源（设备名称）	位置	单机源强 dB（A）
1	吹膜机	生产车间	75
2	真空泵	生产车间	85

(2)噪声预测模式

选择《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4-2009）中无指向性点源几何发散衰减模式，对厂界现状监测点的影响值进行简单预测，预测模式如下：

$$L_{pi} = L_{0i} - 20 \lg \frac{r_i}{r_{0i}}$$

式中， L_{pi} ——第 i 个噪声源噪声的距离的衰减值，dB(A)；

L_{0i} ——第 i 个噪声源的 A 声级，dB(A)；

r_i ——第 i 个噪声源噪声衰减距离，m；

r_{0i} ——距离声源 1m 处，m；

多点源对计算点的影响采用各声源叠加模式：

$$L = 10 \lg \sum_{i=1}^n 10^{0.1 L_i}$$

式中： L ——某点噪声总叠加值，dB(A)；

L_i —— 第 i 个声源的噪声值，dB(A)；

n —— 噪声源个数。

根据上述公式，对主要生产设备噪声值进行叠加计算，预测项目实施后对厂界声环境的影响。

(3)预测结果

各厂界噪声预测距离按声源集中区距各厂界的距离推算，厂界的噪声影响预测结果见表 17。

表 17 厂界噪声影响预测结果 单位：(dB(A))

位置	贡献值	预测值 L_{max}		标准值		评价结果	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
东厂界	34.4	51.5	42.0	55	45	达标	达标
南厂界	14.5	51.4	41.1	55	45	达标	达标
西厂界	31.9	51.3	41.6	55	45	达标	达标
北厂界	31.9	52.3	42.8	55	45	达标	达标

各生产设备及真空泵均位于生产车间内，设备基础采取减震、降噪措施，再经过墙壁隔音和距离衰减后，厂界外的环境噪声可满足(GB12348—2008)1类标准。对西侧大于家沟村影响较小。

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污染物	生产	非甲烷总烃	由厂房顶轴流风机排放	达标排放
	生活	餐饮油烟	经净化效率大于 60%的油烟净化器处理后，高于二层顶排放	达标排放
水 污染物	生活污水	CODcr NH ₃ -N SS	餐饮废水经隔油池处理后与生活废水一并进入厂区化粪池，定期清掏	对环境影响较小
固体 废物	生产	废边角料	收集后外售	不会对周围环境造成影响
		废机油	送有资质单位统一处理	
	生活	生活垃圾	收集后由环卫部门统一清运	
		餐饮垃圾	送有资质单位统一处理	
噪声	各类生产设备均放置在厂房内，各噪声源设备安装减震、消声设备，再经过墙壁隔音和距离衰减后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）1类标准要求。			
其他				
生态保护措施及预期效果： ——				

结论与建议

1、环境质量现状

(1) 环境空气质量

建设项目所在地区环境空气质量较好，可吸入颗粒、NO₂ 和 SO₂ 日均值均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求。

(2) 声环境状况

建设项目周围环境噪声均满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 1 类标准要求。

2、运营期污染防治措施

(1) 大气环境影响防治措施

吹膜机产生的非甲烷总烃由生产车间轴流风机排出厂房，利用同类企业类比计算可得其排放浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中对“非甲烷总烃”的无组织排放限值标准要求，对周围环境影响较小。

建设项目厨房共设 1 个灶头，建设项目员工为 10 人。项目食堂位于二层西侧，油烟产生浓度为 2.15mg/m³，经去除效率大于 60%的油烟净化器处理后排放浓度为 0.86mg/m³，油烟排放量为 3.24g/h，满足排放标准要求（低于 2.0mg/m³），油烟经油烟净化器处理后高于二层排放。

(2) 水环境影响防治措施

项目生产中采用循环水对加热后的塑料进行冷却，循环水在厂房外东南侧的水箱内储存，循环使用不外排，因此本项目无生产废水排放；

项目餐饮废水经隔油池处理后与生活污水排入厂区内东北侧的化粪池，定期清掏。

化粪池须用钢筋混凝土构筑，化粪池管路应做好防渗漏工作，禁止以渗坑形式排放废水，以免对地下水造成影响。

(3) 固体废物环境影响防治措施

本项目固体废物主要有生产中产生的废边角料、废机油、员工生活垃圾及餐饮垃圾。

本项目分切机剪裁时产生废边角料，回收后外售处理；生产过程中产生废机油，送有资质单位统一处理；生活垃圾统一收集后，由环卫部门统一处理；餐饮垃圾统一收集后送有资质单位统一处理。

(4) 噪声环境影响分析防治措施

本项目的噪声主要为生产设备及真空泵等设备运转时产生的噪声，其噪声值在 75-85dB(A) 左右。各生产设备及真空泵均位于生产车间内，设备基础采取减震、降噪措

施，再经过墙壁隔音和距离衰减后，厂界外的环境噪声可满足(GB12348—2008)1类标准。本项目周围无噪声敏感点，噪声对环境的影响不大。

3、环保投资估算

本项目环保投资详见表 18。

表 18 建设项目环保投资明细表 单位/万元

序号	环保投资项目	投资额
1	减震、降噪装置	0.5
2	化粪池防渗	1.0
3	餐饮油烟净化器	0.5
4	危废暂存间防渗防漏处理及危废处置	2.0
	总计	4.0

由表 18 可以看出，本项目环保投资环保措施总投资为 4.0 万元人民币，占总投资 100 万元的 4.0%。

4、竣工验收一览表

建设项目投产运行后各项指标达到设计值时，应进行“三同时”验收，“三同时”验收内容应严格按照建设项目的组成确定，包括监测内容和管理内容两部分。本项目“三同时”验收计划见表 19。

表 19 工程环保设施及“三同时”验收一览表

项目	污染源	环保设施	效果	进 度
废气治理	厨房	效率不小于 60%油烟净化器	符合环保要求	与主体工程同时验收
废水治理	化粪池	化粪池防渗	符合环保要求	与主体工程同时验收
噪声治理	设备噪声	减震、降噪装置	厂界达标	与主体工程同时验收
固废治理	危险废物	确保固体废物得到妥善处理	符合环保要求	与主体工程同时验收

5、产业政策符合性及规划合理性

根据《产业结构调整指导目录》(2011 年本)中相关规定要求，建设项目属塑料制品加工制造业，不在产业政策中限制类、淘汰类项目之列；根据《辽宁省产业发展指导目录》(2008 年本)中相关规定要求，建设项目不在限制类、淘汰类项目之列，符合产业政策要求。

6、可行性结论

综上所述，建设项目只要认真落实本报告中提出的各项污染防治措施及建议，加强环境管理，保证污染物稳定达标排放，其废气、噪声、废水、固废等对周围环境影响可以降低到最低程度，从环境保护角度分析，该建设项目在拟选址建设可行。

预审意见:

经办人:

年 月 日
公章

下一级环境保护行政主管部门审查意见:

经办人:

年 月 日
公章

审批意见:

经办人:

年 月 日
公章

注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附件 1 立项批准文件

附件 2 其他与环评有关的行政管理文件

附图 1 项目地理位置图 (应反映行政区划、水系、标明纳污口位置和地形地貌等)

附图 2 项目平面布置图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1~2 项进行专项评价。

1. 大气环境影响专项评价
2. 水环境影响专项评价(包括地表水和地下水)
3. 生态影响专项评价
4. 声影响专项评价
5. 土壤影响专项评价
6. 固体废弃物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项,专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。